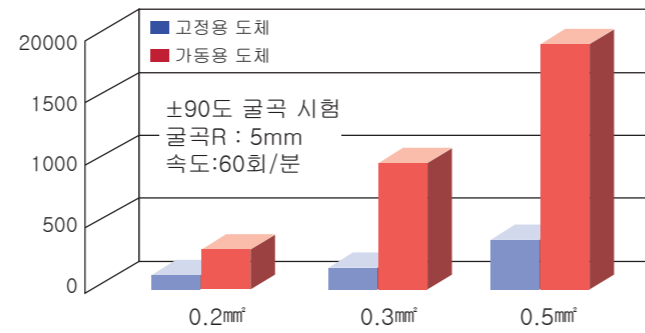
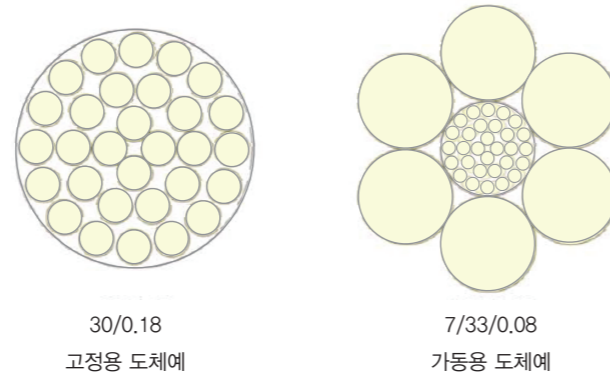


## 도체/절연체의 선정 이유와 권장곡률반경

### 도체 (Conductor)

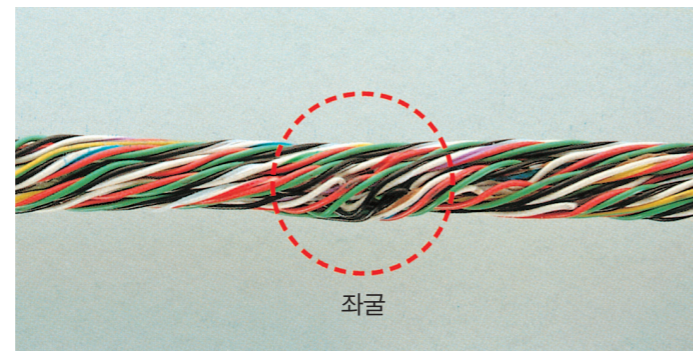
- 도체소선의 세경화  
50, 80 마이크론의 극세선을 사용,  
소선 단선을 방지합니다.
- 도체의 복합 연선화  
소선을 수십개 꼬아서, 다시 그 묶음을  
3개로 꼬고, 7개로 꼬아 단선을 방지합니다.



### 절연 (Insulation)

- 표면의 미끄럼이 나쁜 자재에서는 선심의 꼬임 상태가 흐트러지고, 단선의 원인이 됩니다.
- 선심이 부드러운 경우, 국부적으로 힘이 집중되어 조기 단선의 원인이 됩니다.

따라서 당사에서는 단단하고 미끄럼이 좋은 절연으로 ETFE, 가교폴리에틸렌을 사용하고 있습니다.



### 권장곡률반경(R)

- 선심경에 의해 권장곡률반경 :  
당사의 ETFE 절연 케이블은 절연체의 피로 특성에 의해, 선심 경의 33배 이상을 추천하고 있습니다.
- 케이블 완성경에 따라 권장곡률반경 :  
외장의 파손, 선심의 좌굴에 따라 단선이 생기지 않도록 케이블 완성 구경의 6배 이상을 추천하고 있습니다.

따라서 당사에서는 선심경의 33배이상, 그리고 케이블 완성의 6배 이상을 권장곡률반경R으로 하고 있습니다.

